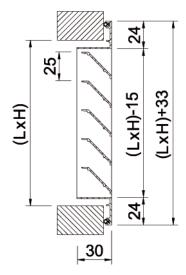
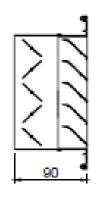


Вентиляционные решетки DMT предназначены для использования в вытяжных каналах для оттока холодного или горячего воздуха. Их устанавливают в стенах или подвесных потолках.

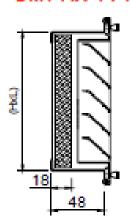
DMT-AR



DMT-AR+SP



DMT-AR+PFT



КЛАССИФИКАЦИЯ

DMT-AR Решетки с горизонтальными пластинами, закрепленными под углом 45°.

EMT-AR Решетки с вертикальными пластинами, закрепленными под углом 45°.

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.

Все решетки имеют уплотнение с задней стороны рамы решетки, обеспечивающей воздухонепроницаемость по периметру рамы с потолком, стеной, воздуховодом.

дополнительные элементы

SP Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях. Для регулирования углового положения пластин предназначен балансировочный винт с удобным доступом , расположенный внутри контура решетки. Пластины выполнены из стали и окрашены в черный цвет.

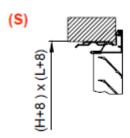
MLL Сетка из оцинкованной стали (13х13), прикреплена к решетке.

PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (К/8 эффективность EN 779 **G3**)

 ${f CM}$ Монтажная рама, выполнена из стали (состоит из 4-х элементов).

ЕВРОКЛИМА УКРАИНА

КРЕПЛЕНИЕ



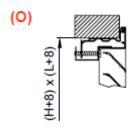
- (Т) Для крепления используются винты.
- (S) Для крепления используются зажимы (стандартный вариант при поставке).

Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка СМ. При установке решетки , оборудованной крепежной рамкой , размеры Н и L необходимо увеличить на 8 мм.

(О) Для крепления используются скрытые болты.

Для крепления решетки в соответствии с этим вариантом необходима крепежная рамка СМ. При установке решетки , оборудованной крепежной рамкой , размеры Н и L необходимо увеличить на 8 мм.

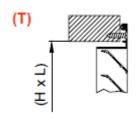
ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ



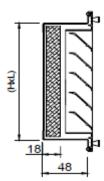
АА Анодированный алюминий

М9016 Покрытие лаком белого цвета

R9010 Матовый белый цвет



DMT-AR+PFT



НОРМАТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

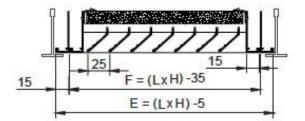
DMT/EMT

Минимальные размеры $L \times H = 100 \times 100$

Максимальные размеры $L \times H = 1200 \times 1000$

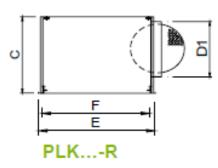


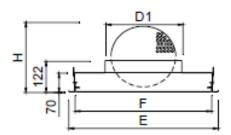
DMT-KLIN / DMT-KLIN+PFT



LxH	E	F
600 x 300	595 x 295	565 x 265
625 x 313	620 x 308	605 x 278
675 x 338	670 x 330	640 x 300
600 x 600	595 x 595	565 x 565
625 x 625	620 x 620	605 x 605
675 x 675	670 x 670	640 x 640

PLK/L/...-R





LxH	E	F	D1	Н	С
600 x 300	595 x 295	565 x 265	2/198	353	435
625 x 313	620 x 308	605 x 278	2/198	353	435
675 x 338	670 x 330	640 x 300	2/198	353	435
600 x 600	595 x 595	565 x 565	313	353	435
625 x 625	620 x 620	605 x 605	313	353	435
675 x 675	670 x 670	640 x 640	313	353	435

КЛАССИФИКАЦИЯ

DMT-KLIN Решетки с горизонтальными пластинами, закрепленными под углом 45°, имеющая съемную панель PUSH для легкого облуживания.

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.

дополнительные элементы

PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (К/8 эффективность EN 779 **G3**)

PLK Пленум-бокс с верхним круглым подсоединением.

...- R Пленум-бокс имеет заслонку.

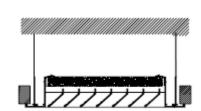
.../L/ Пленум-бокс с боковым круглым подсоединением к воздуховоду.

.../AIS/ Пленум-бокс с тепло-звукоизоляцией .

КРЕПЛЕНИЕ

(1)

1) Решетка ложится вместо плиты фальш-потолка.

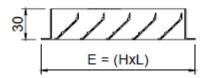


ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

R9010 Покрытие матовым белым цветом

М9016 Покрытие лаком белого цвета

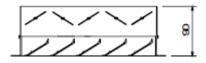
DMT-MOD



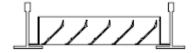
DMT-MOD-PFT



DMT-MOD+SP



(1)



КЛАССИФИКАЦИЯ

DMT-MOD Решетки с горизонтальными пластинами, закрепленными под углом 45°, рассчитанная для установки в подвесном фальшпотолке.

EMT-MOD Решетки с вертикальными пластинами, закрепленными под углом 45°, рассчитанная для установки в подвесном фальш-потолке.

МАТЕРИАЛ

Решетки изготовлены из алюминия.

дополнительные элементы

PFT Фильтр-бокс выполнен из гальванизированной стали (К/8 эффективность EN 779 **G3**)

SP Регулировка объема воздуха (демпфер), пластины вращаются в противоположных направлениях.

Для регулирования углового положения пластин предназначен балансировочный винт с удобным доступом, расположенный внутри контура решетки. Пластины выполнены из стали и окрашены в черный цвет.

КРЕПЛЕНИЕ

1) Решетка ложится вместо плиты фальш-потолка.

ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ

АА Анодирование под матовое серебро.

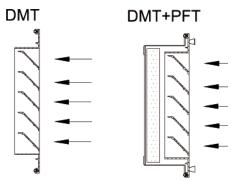
R9010 Покрытие матовым белым цветом

М9016 Покрытие лаком белого цвета

DMT

Площадь живого сечения, м²

H	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,007	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,037	0,043	0,048	0,054
150	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,038	0,042	0,051	0,059	0,068	0,076	0,085
200	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,057	0,070	0,081	0,093	0,105	0,117
250	0,020	0,028	0,035	0,043	0,050	0,058	0,065	0,073	0,088	0,103	0,118	0,133	0,148
300	0,025	0,034	0,043	0,052	0,061	0,070	0,079	0,088	0,107	0,125	0,143	0,161	0,180
350	0,029	0,040	0,050	0,061	0,072	0,083	0,093	0,104	0,125	0,147	0,168	0,190	0,211
400	0,033	0,046	0,058	0,070	0,083	0,095	0,107	0,120	0,144	0,169	0,193	0,218	0,243
450	0,038	0,052	0,065	0,079	0,093	0,107	0,121	0,135	0,163	0,191	0,218	0,246	0,274
500	0,042	0,057	0,073	0,089	0,104	0,120	0,135	0,151	0,182	0,213	0,244	0,275	0,306
600	0,051	0,069	0,088	0,107	0,125	0,144	0,163	0,182	0,219	0,257	0,294	0,331	0,369



Рекомендуемая скорость

Vmin	Vmax
(M/C)	(M/C)
1,5	3

Определение расхода воздуха Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

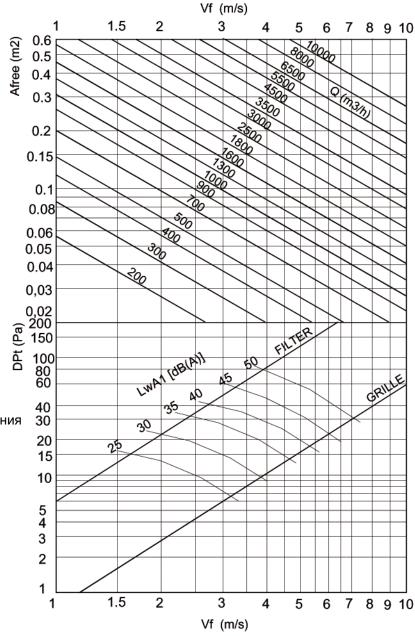
 $Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$ $Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	•	+4	+7

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки Afree = 0,1m²

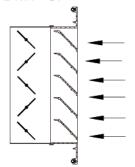
Lwa = Lwa1 + Kf



Площадь живого сечения, м²

H	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
100	0,007	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,027	0,032	0,037	0,043	0,048	0,054
150	0,012	0,016	0,021	0,025	0,029	0,033	0,038	0,042	0,051	0,059	0,068	0,076	0,085
200	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,057	0,070	0,081	0,093	0,105	0,117
250	0,020	0,028	0,035	0,043	0,050	0,058	0,065	0,073	0,088	0,103	0,118	0,133	0,148
300	0,025	0,034	0,043	0,052	0,061	0,070	0,079	0,088	0,107	0,125	0,143	0,161	0,180
350	0,029	0,040	0,050	0,061	0,072	0,083	0,093	0,104	0,125	0,147	0,168	0,190	0,211
400	0,033	0,046	0,058	0,070	0,083	0,095	0,107	0,120	0,144	0,169	0,193	0,218	0,243
450	0,038	0,052	0,065	0,079	0,093	0,107	0,121	0,135	0,163	0,191	0,218	0,246	0,274
500	0,042	0,057	0,073	0,089	0,104	0,120	0,135	0,151	0,182	0,213	0,244	0,275	0,306
600	0,051	0,069	0,088	0,107	0,125	0,144	0,163	0,182	0,219	0,257	0,294	0,331	0,369





Рекомендуемая скорость

<u> </u>	
Vmin	Vmax
(M/C)	(M/C)
1.5	3

Определение расхода воздуха Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

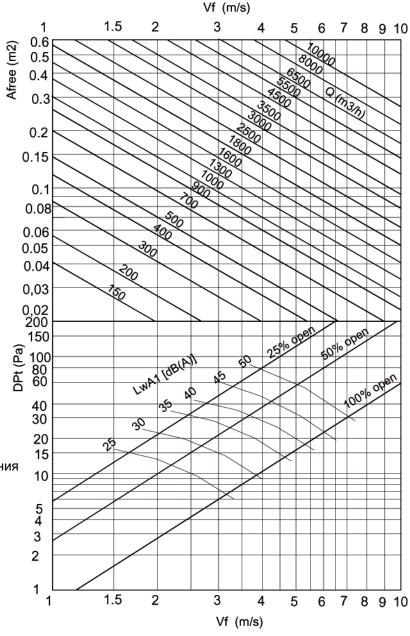
 $Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$ $Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки Afree = 0,1m²

Lwa = Lwa1 + Kf

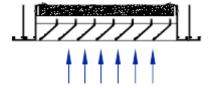


DMT-KLIN

FREE FACE AREA m2.

LxH	
600x600	0,200
625x625	0,208
675x675	0,225
600x300	0,1
625x313	0,108
675x338	0,126

DMT-KLIN + PFT



Рекомендуемая скорость

Vmin	Vmax
(M/C)	(M/C)
1,5	3

Определение расхода воздуха Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

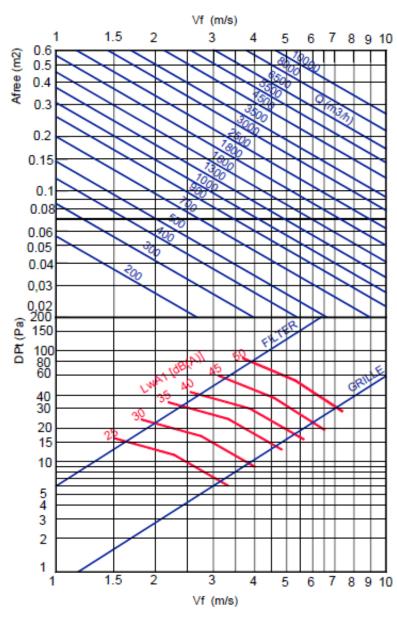
 $Q(I/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$ $Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки Afree = 0,1m²

Lwa = Lwa1 + Kf



DMT-MOD

FREE FACE AREA m2.

LxH	
595x295	0,107
1195x295	0,215
595x595	0,215
1195x595	0,43
620x620	0,224
670x670	0,242

DMT-MOD + PFT



Рекомендуемая скорость

11	17		
Vmin	Vmax (м/с)		
(M/C)			
1,5	3		

Определение расхода воздуха Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

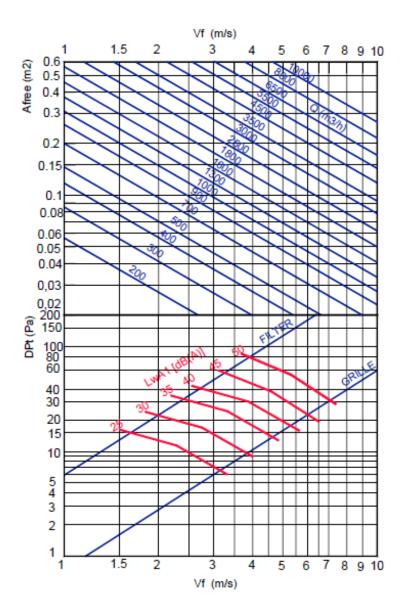
 $Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$ $Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки Afree = 0,1m²

Lwa = Lwa1 + Kf

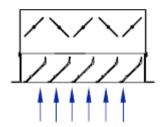


DMT-MOD

FREE FACE AREA m2.

LxH	
595x295	0,107
1195x295	0,215
595x595	0,215
1195x595	0,43
620x620	0,224
670x670	0,242

DMT-MOD +SP



Рекомендуемая скорость

Vmin	Vmax		
(M/C)	(M/C)		
1,5	3		

Определение расхода воздуха Определяя расчетную скорость Vf в различных точках решетки, находим среднюю расчетную скорость Vfmed.

 $Q(l/s) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 1000$ $Q(m^3/h) = Vfmed(m/s) * Afree(m^2) * 3600$

Поправочный коэффициент для параметра Lwa1

Afree m ²	0,01	0,02	0,05	0,1	0,2	0,4
Lwa1(kf)	-9	-6	-3	-	+4	+7

Поправочный коэффициент для определения уровня шума в зависимости от площади живого сечения решетки Afree = 0,1m²

Lwa = Lwa1 + Kf

